

# 安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及 AG 玻璃等项目 竣工环保验收意见

2020年6月17日，安徽赢赛触控技术有限公司组织在厂内召开了安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及 AG 玻璃等项目竣工环保验收会。参加会议的有安徽赢赛触控技术有限公司、安徽微明环境科技有限公司（验收报告编制单位）等单位的代表及专家共7位。与会代表查看了项目现场及周边环境，根据安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及 AG 玻璃等项目竣工环境保护验收监测报告表并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格按照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告2018年第9号）等技术指南要求、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

## 一、工程建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目位于安徽省淮南市寿县新桥国际产业园，租赁安徽国建门窗幕墙工程有限公司内6号厂房3000平方米，性质为新建项目。本项目实际购置切割机、深度清洗机、打印机、水洗机等设备进行建设纳米触控膜和 AG 玻璃生产线，具有可年产50000平方米纳米触控膜和50000平方米 AG 玻璃的生产能力。

### （二）建设过程及环保审批情况

本项目于2019年委托安徽禹水华阳环境工程技术有限公司编制《纳米膜及 AG 玻璃等项目环境影响报告表》，并于2019年12月19日取得淮南市寿县生态环境分局环评批复，批文号为寿环审〔2019〕24号。项目于2020年4月2日环保设施竣工，并于2020年4月11日进行环保设施调试，期间对场内环保设施进行整改。

### （三）投资情况

项目实际投资6000万元，其中环保投资63万元。

### （四）验收范围

本次验收范围针对纳米膜及 AG 玻璃等项目进行环境保护“三同时”验收。

## 二、工程变动情况

本次验收工程与环评相比，主要变动情况如下：

本项目环境影响评价文件要求，磨边、清洗废水沉淀后部分会用，部分和生活污水经化粪池处理后，经市政污水管网接入寿县炎刘镇污水处理厂处理，达标排放。深度清洗废气采取槽边吸风系统+1套酸雾净化塔处置后，非甲烷总烃通过集气罩、吸气机+1套活性炭装置处理后，经15m排气筒高空排放。

本项目实际建设中职工生活废水依托安徽国建门窗幕墙工程有限公司园区化粪池处理，磨边废水经沉淀过滤设备处理后回用，二次清洗废水和酸雾净化尾水经三级中和沉淀预处理后与生活废水依托园区污水管网排入炎刘镇污水处理厂处理，深度清洗废气收集后经酸雾净化塔处理后通过1根15m高排气筒（DA001）排放；印刷烘干废气收集后经活性炭吸附装置处理后由1根15m高排气筒（DA002）排放。深度清洗废水、中和沉淀污泥、废活性炭、废油墨桶作为危废委托专业的危废处置单位处理。以上变动均为环保设施提升改造变动，不属于重大变更。

因此本项目不涉及重大变更。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

项目主要废水为职工生活废水、两次清洗废水、磨边废水、酸雾净化尾水。

厂区实现雨污分流，职工生活废水依托安徽国建门窗幕墙工程有限公司园区化粪池处理，磨边废水经沉淀过滤设备处理后回用，两次清洗废水和酸雾净化尾水经三级沉淀池处理后定期排入安徽国建门窗幕墙工程有限公司园区污水管网，与生活污水混合排入炎刘镇污水处理厂处理，最终进入东淝河。

#### （二）废气

项目废气主要为深度清洗产生的酸洗废气和印刷烘干过程中油墨挥发的有机废气。

深度清洗车间内清洗池密闭，挥发的酸洗废气通过集气系统收集后由1套酸雾吸收塔处理后经1根15m高排气筒（DA001）排放。

印刷工序与烘干工序挥发的有机废气，由集气系统收集，经活性炭吸附装置吸附处理后通过1根15m高排气筒（DA002）排放。

#### （三）噪声

项目通过对设备安装减振基座、采用厂房隔声、消声等措施来降低本项目噪声对环境的影响。

#### （四）固体废物

项目本阶段产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物、危险废物。

职工办公生活垃圾由环卫部门统一收集处理；一般工业固体废物主要为废包装袋、不合格品、废边角料等，外售给物资回收部门进行回收利用；危险废物主要为印刷产生的废油墨桶、废活性炭、酸洗废液、酸雾净化尾水等，厂内统一收集贮存于危废仓库，并交由马鞍山澳新环保科技有限公司进行处置。

#### （五）其他环境保护设施

已规范设置废水排放口与废气排放口。

根据环评文件要求，本项目对危化品库内地面已进行防腐防渗处理，已设置集液池和导流槽，液态原料放置于防泄漏托盘内。

本项目对深度清洗车间设置防泄漏围堰，防止酸液流失进而污染车间及外环境。

#### （六）环境防护距离

本项目环境防护距离设置为生产车间外 100m，根据实地调查，本项目生产车间环境防护距离（100m）内无民宅、学校、医院等敏感点。

#### （七）排污许可证

本项目已申请固定污染源排污登记，登记标号：

91340422MA2Q3Q1D4A001P。

### 四、环境保护设施调试效果

根据安徽省公众检验研究院有限公司监测报告（报告编号：QH2020050103）和合肥天海检测技术服务有限公司补充检测报告（报告编号：THJC-HJ-20200528）中监测数据，本项目污染物排放情况如下：

#### （一）污染物达标排放情况

##### 1.废水

园区废水排放口（DW001）中各项监测因子（pH、COD、BOD<sub>5</sub>、SS、氨氮、氟化物）均可满足炎刘镇污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氟化物执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）一级标准）。

厂区三级沉淀池出水口各项监测因子（pH、SS、氟化物）均可满足炎刘镇污水处理厂接管标准和《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准（氟化物执

行《污水综合排放标准》(GB8978-1996)一级标准)。

## 2.废气

项目深度清洗排气筒(DA001)氯化氢、氟化物排放浓度与排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)的二级排放标准。

印刷烘干废气排气筒(DA002)非甲烷总烃排放浓度与排放速率均满足《大气综合排放标准》(GB16297-1996)二级排放限值要求。

项目厂界无组织非甲烷总烃、氯化氢、氟化物的监测浓度均满足《大气综合排放标准》(GB16297-1996)中无组织监控浓度限值要求。

## 3.噪声

项目昼间、夜间厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准限值(昼间65dB(A),夜间55dB(A))。

### (二) 污染物排放总量

本项目废气排放总量申请指标为:非甲烷总烃0.00225t/a。

本项目实际生产中,印刷烘干工序年工作300天,每天8小时,则非甲烷总烃实际排放量经折算后为0.0003t/a,满足环评排放总量申请指标。

## 五、验收结论

安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及AG玻璃等项目环境保护审查、审批手续完备,项目本阶段建设过程中总体按照环评及批复要求落实了污染防治措施,主要污染物达标排放,符合验收条件。本项目竣工环境保护验收合格。

安徽赢赛触控技术有限公司

2020年6月31日

## 安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及 AG 玻璃等项目

## 竣工环境保护验收会签表

名称	姓名	单位	职务/职称	电话	
验收组 人员	组长	许彬	安徽赢赛	厂长	18356490890
	组员	高楠楠	安徽赢赛		18855155352
		孙江江	禹州市用 (环评单位)	工程师	18155108760
		余杰	安徽黎明环境科技股份有限公司	技术员	18726843241
		刘南林	安徽公众检验		18605658358
	专家	步菁	合肥环境监测中心站	高工	13965146252
		许彬	安徽省环境科学中心	主任	13956998481

# 安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及 AG 玻璃等项目 竣工环境保护验收专家意见

2020年6月17日，安徽赢赛触控技术有限公司组织召开了纳米膜及AG玻璃等项目竣工环境保护验收会，参加会议的有安徽禹水华阳环境技术有限公司（环评单位）、安徽省公众检测研究院有限公司（验收监测单位）、安徽微明环境科技有限公司（验收单位）等单位代表及验收专家共7人，与会代表查看了项目现场及周边环境，并根据项目竣工环境保护验收监测报告表及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号），严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出验收专家意见如下：

一、《安徽赢赛触控技术有限公司纳米膜及AG玻璃等项目竣工环境保护验收报告》框架结构完整。专家意见，在建设单位落实如下整改要求后，可通过环保验收。验收报告应进行修改完善。

## 二、企业整改要求：

1、按照环评和吸附法工程技术规范的要求，规范建设挥发性有机物的处理装置，两个废气处理设施的排气筒高度均应达到15m以上；

2、规范建设废水处理设施，完善三级沉淀池的加药处理设备，并增加氟化物处理工艺，污泥作为危废处置，完善危废协议；

3、完善深度清洗车间废水截流及防泄漏措施；

4、磨边废水应单独沉淀处理，并做到部分循环使用；

5、规范设置危化品库和危废库，落实环评及批复中对于化学品库和危废库的污染防治要求；

6. 根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》要求，生产、储存、运输、使用危险化学品的企业应当依法编制环境应急预案并进行备案。本企业现场存放较多盐酸、氢氟酸及酸洗废液，应当编制突发环境事件应急预案并进行备案。

## 三、验收报告修改意见：

1、完善厂区水平衡图；补充废水中氟化物浓度监测及排放标准；补充污水接管证明；

2、补充环保设施变动情况，细化环保设施工艺参数，完善废气设施及废水处理工艺，完善环保设施图片；

3、企业落实上述整改要求后，修改验收报告内容。

专家组：

2020年6月17日